

TAB 



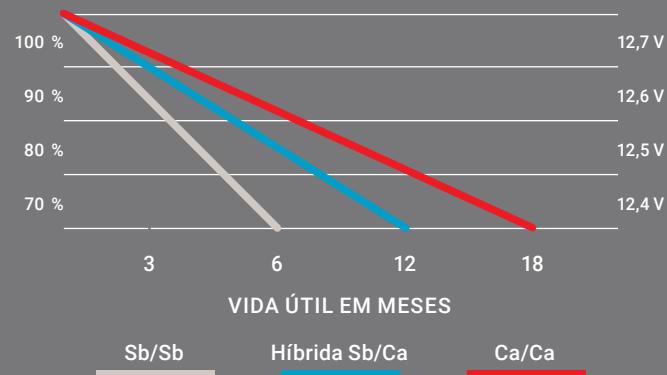
BATERIAS DE ARRANQUE

Baterias TAB

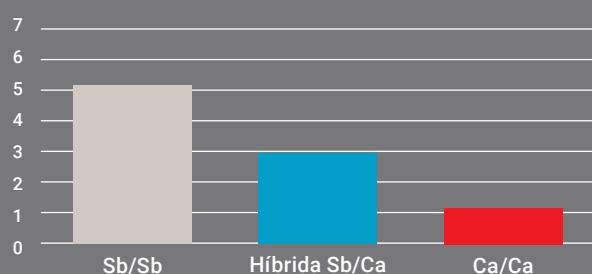
Graças à nossa tecnologia, as nossas baterias para automóveis e camiões oferecem potência e uma longa vida útil, superando todas as expectativas. Concebidas para todos os tipos de veículos, incluindo os mais inovadores equipados com sistemas Start/Stop, garantem os mais elevados padrões de qualidade e engenharia para uma fiabilidade incomparável.

OPÇÃO AVANÇADA

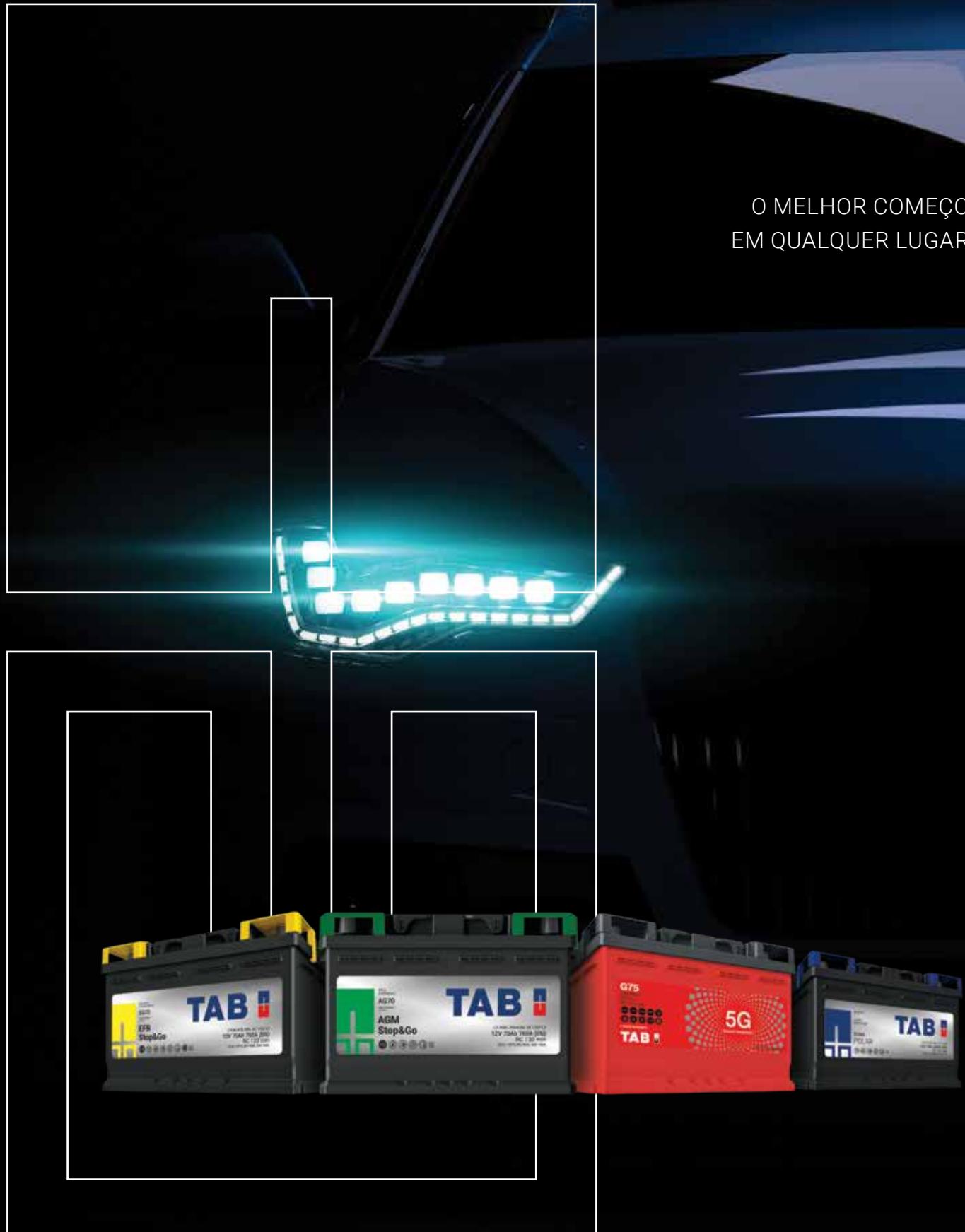
Vida útil (DOWNLOAD AUTOMÁTICO)

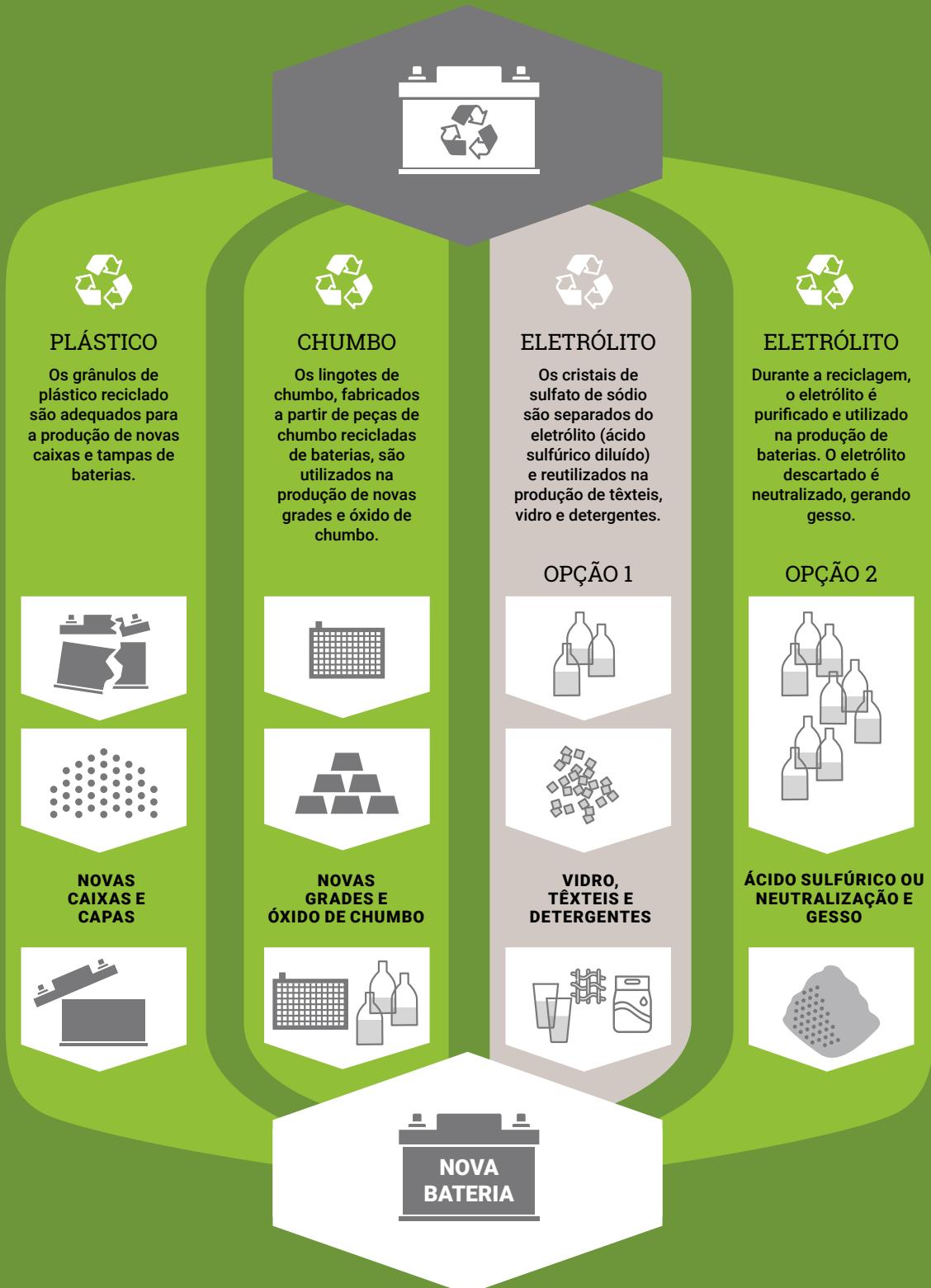


Consumo de água (g/Ah)



O MELHOR COMEÇO
EM QUALQUER LUGAR





EcoMotion

O sistema EcoMotion permite a recuperação e reutilização de chumbo, polipropileno e ácido sulfúrico de baterias usadas, garantindo uma gestão sustentável dos recursos.

A produção de baterias de chumbo-ácido inicia-se com o fornecimento de materiais, sendo o chumbo a principal matéria-prima.

Todo o chumbo utilizado provém exclusivamente de materiais secundários, incluindo baterias de chumbo-ácido recicladas e outros resíduos à base de chumbo.

Além disso, uma parte dos resíduos tecnológicos é reintegrada no processo produtivo, garantindo a utilização sustentável e eficiente dos recursos.

O nosso compromisso com um futuro verde.



99% das baterias de chumbo-ácido podem ser recicladas.



O chumbo pode ser reciclado infinitamente.

COMPROMISSO COM O AMBIENTE, A SUSTENTABILIDADE E A SEGURANÇA

Há décadas que a TAB se dedica a garantir os mais elevados padrões de segurança, sustentabilidade e saúde, dando prioridade à proteção ambiental.

A empresa segue diretrizes rigorosas que são continuamente atualizadas para refletir os avanços mais recentes, proporcionando uma proteção abrangente para os colaboradores, vizinhos, clientes, consumidores e o ambiente.

A TAB dá prioridade ao desenvolvimento sustentável e reconhece a sua responsabilidade a longo prazo na promoção de práticas ambientalmente responsáveis. Este compromisso baseia-se numa abordagem sistemática para minimizar o impacto ambiental.

A TAB está em conformidade com a ISO 14001, incorpora as diretrizes das Melhores Técnicas Disponíveis (MTD) na sua política ambiental e participa ativamente em programas ambientais.

EcoMotion

A TAB está empenhada em muito mais do que simplesmente fabricar baterias de chumbo-ácido de alta qualidade. Através do seu sistema EcoMotion, a TAB garante a recolha e reciclagem ambientalmente responsáveis de baterias usadas.

O EcoMotion representa um ciclo de vida fechado que abrange todas as fases, desde a produção da bateria até à reciclagem. A TAB produz novas baterias e, através da sua rede de vendas autorizada, recolhe baterias usadas para reciclagem na sua subsidiária, a MPI-Reciklaža.

Esta abordagem abrangente reflete a dedicação da TAB à sustentabilidade e à responsabilidade ambiental.

Com 60 anos de experiência, a TAB posiciona-se como um dos principais fabricantes mundiais de baterias de chumbo-ácido, uma marca de confiança para os setores automóvel e industrial. Reconhecida globalmente pelos seus produtos duráveis, de alto desempenho e inovadores, a TAB oferece soluções em baterias para veículos automóveis, comerciais e industriais, bem como para sistemas avançados de armazenamento de energia.

AS NOSSAS SOLUÇÕES ALIMENTAM OS VEÍCULOS DAS MARCAS LÍDERES DO MUNDO E SUPORTAM SISTEMAS QUE EXIGEM ENERGIA CONTÍNUA E FIÁVEL.

Desde o fabrico e vendas ao serviço técnico especializado, a TAB é o seu parceiro completo em soluções de energia.

Design inovador para cobertura de terminais.

Descubra as vantagens do nosso design de cobertura para terminais:

Maior praticidade e facilidade de utilização:

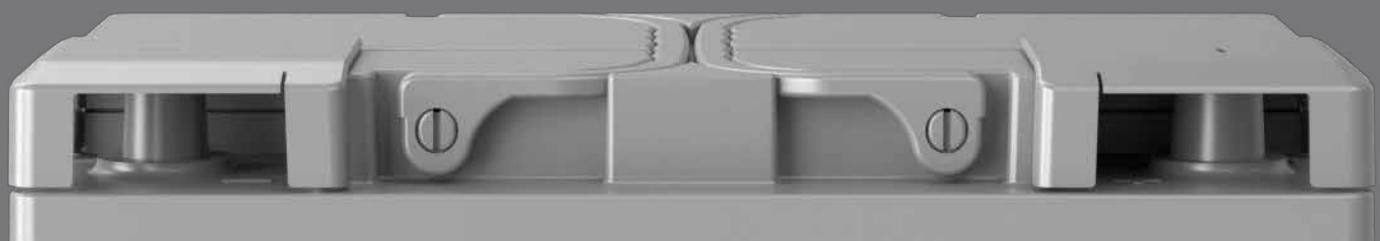
O novo design das nossas tampas de bateria proporciona um acesso mais fácil aos terminais da bateria em ambos os lados, permitindo ligar os cabos sem remover as tampas. Isto agiliza a instalação e a manutenção, para que possa desfrutar do seu veículo durante mais tempo.

Segurança superior:

Concebidas para sua tranquilidade, as nossas capas permanecem firmemente no lugar mesmo após a bateria ser ligada, reduzindo significativamente o risco de curto-circuito e melhorando a segurança geral do veículo.

Inovação ecológica:

As capas são concebidas para permanecerem na bateria durante toda a sua vida útil, contribuindo para um ambiente mais limpo e sustentável. Não só melhoram a estética da bateria, como são totalmente recicláveis, estando perfeitamente alinhadas com as nossas iniciativas ambientais. Desde a produção à reciclagem, cada elemento do design das nossas baterias é concebido a pensar na natureza.





	Bateria Start/Stop		Bateria Convencional	
Gama TAB	TAB AGM Stop&Go	TAB EFB Stop&Go	TAB 5G	TAB Polar
Tecnologia	AGM	EFB	Inundado	Inundado
Aplicações	Veículos recentes e de gama alta com maiores necessidades de potência, Start/Stop e travagem regenerativa.	Veículos recentes e de gama alta com maiores requisitos de potência, nível básico de sistema Start/Stop.	Veículos recentes e de gama alta com elevadas necessidades energéticas.	Veículos com equipamento elétrico padrão
Start/Stop	Sistema Start-Stop	Sistema Start-Stop	Bateria convencional	Bateria convencional
Manutenção	Sem necessidade de manutenção	Sem necessidade de manutenção	Sem necessidade de manutenção	Sem necessidade de manutenção
Corrente arranque a frio (CCA)				
Aceitação de carga				
Ciclos de vida <small>Ciclo de vida em comparação com as baterias convencionais utilizadas em veículos com sistema START/STOP.</small>	3X	2X		
Consumo				
Substituição	AGM	EFB / AGM	Equivalente ou melhor	Equivalente ou melhor

Desempenho avançado e
máxima fiabilidade.



START
STOP

ENGINE

Baterias TAB AGM Stop&Go

DESEMPENHO AVANÇADO PARA VEÍCULOS COM SISTEMA START/STOP

As baterias TAB AGM Stop&Go são baterias de chumbo-ácido reguladas por válvula (VRLA) concebidas especificamente para veículos com funções Start/Stop melhoradas e travagem regenerativa. Estas baterias automóveis VRLA AGM avançadas representam o culminar do desempenho das baterias de chumbo-ácido.

As células da bateria são seladas com uma válvula de alívio de pressão e o eletrólito é imobilizado dentro de uma malha de fibra de vidro absorvente (AGM), garantindo a máxima segurança, eficiência e fiabilidade. As placas são mantidas sob pressão no interior das células, melhorando o desempenho geral e a durabilidade da bateria.

Escolha a TAB AGM Stop&Go para uma solução de alto desempenho e eficiência energética, concebida para veículos modernos com tecnologia Start/Stop avançada.

As baterias TAB AGM Stop&Go oferecem desempenho, durabilidade e segurança de ponta para veículos modernos com tecnologias avançadas de poupança de energia.



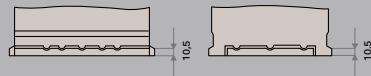
PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Baixo consumo de água:** A recombinação interna de oxigénio reduz a perda de água, garantindo assim longevidade e fiabilidade.
- Vida útil três vezes superior:** Em comparação com as baterias convencionais, as baterias TAB AGM oferecem até três vezes mais vida útil, proporcionando um desempenho duradouro.
- Capacidade cíclica melhorada:** Ao evitar a perda de material ativo, o desempenho energético é triplicado sem perda de funcionalidade.
- Maior potência de arranque:** Uma melhor utilização do volume da bateria aumenta a potência de arranque em mais de 30%.
- Recuperação rápida de energia:** A elevada capacidade de aceitação de carga permite uma recuperação de energia mais rápida durante a condução, melhorando a eficiência global.
- Resistência superior à corrosão:** Processos especiais de preparação da liga e composição potenciam a resistência à corrosão.
- Sem manutenção:** Concebida para uma utilização descomplicada, não requer manutenção durante toda a vida útil da bateria.

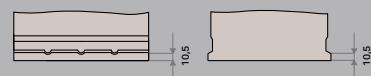
CALCANHEIRAS BHD



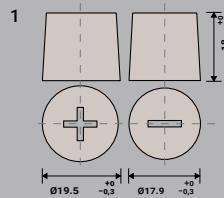
B13



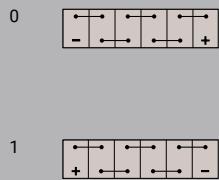
B1



TERMINAIS



PLANO





APLICAÇÕES

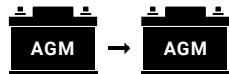


Baterias de arranque com tecnologia AGM (Absorbent Glass Mat) de cálcio/cálcio.

Marcado DIN	Código curto	C20 (Ah)	EN (A)	RC (min)	Tipo caixa	La×An×Al (mm)	BHD	Plano	PCS/Paleta (EUR/CNT)	Observações
L2 AGM	AG60	60	680	109	L2	242×175×190	B13	0	63/90	AGM, H
L3 AGM	AG70	70	760	130	L3	278×175×190	B13	0	51/80	AGM, H
L4 AGM	AG80	80	800	151	L4	315×175×190	B13	0	42/60	AGM, H
L5 AGM	AG95	95	850	184	L5	353×175×190	B13	0	36/60	AGM, H
L6 AGM	AG105	105	950	206	L6	394×175×190	B13	0	36/60	AGM, H
57029 AGM	AG75	75	750	140	D26	263×173×200/221	B1	0	48/80	AGM, H
57024 AGM	AG75X	75	750	140	D26	263×173×200/221	B1	1	48/80	AGM, H

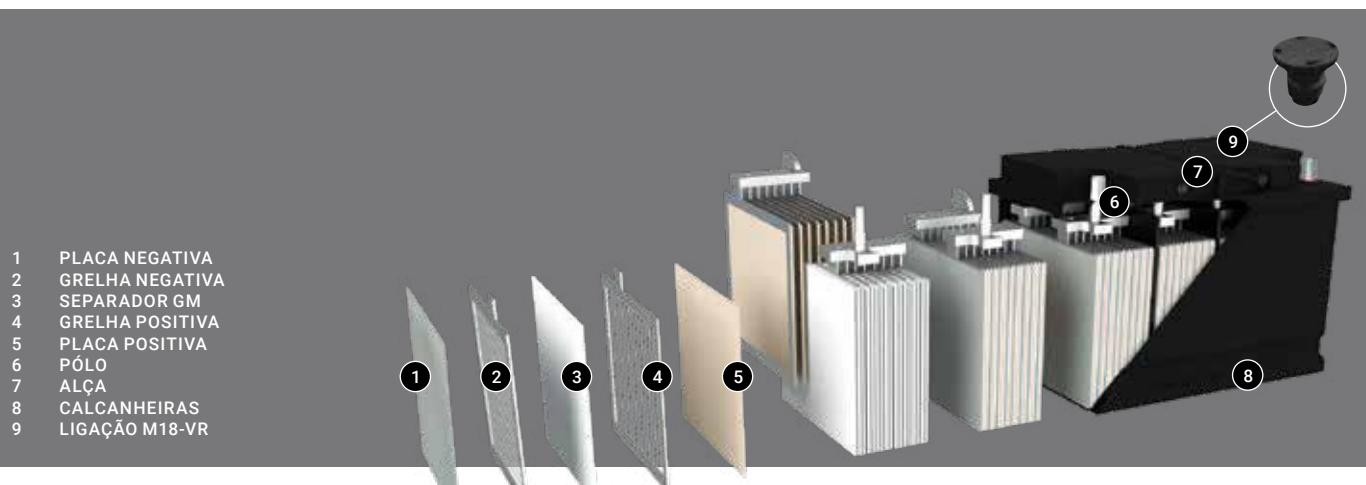
SUBSTITUIÇÃO DA BATERIA

- Sem estratificação ácida:** As baterias AGM não sofrem estratificação eletrolítica, garantindo uma energia estável e uma maior vida útil mesmo em condições de funcionamento severas.
- Segurança contra explosões:** Minimiza a produção de gases explosivos, aumentando a segurança.
- Resistência à vibração:** Concebidas para suportar vibrações, fornecem energia fiável em condições adversas.
- Proteção contra colisões:** Não ocorre fuga de ácido em caso de colisão, garantindo segurança e integridade.
- Instalação no veículo:** Pode ser instalada lateralmente, num ângulo máximo de 90°.



OBSERVAÇÕES

AGM Manta de vidro absorvente
H Alça



Baterias TAB EFB Stop&Go

POTÊNCIA E FIABILIDADE PARA VEÍCULOS COM SISTEMAS START/STOP BÁSICOS

As baterias TAB EFB Stop&Go são baterias eletrolíticas melhoradas (EFBs) concebidas especificamente para veículos com sistemas Start/Stop básicos. Estas baterias avançadas incorporam as mais recentes inovações na tecnologia de fabrico de baterias eletrolíticas, fornecendo energia fiável para satisfazer as necessidades dos veículos modernos equipados com a funcionalidade Start/Stop básica.

Concebidas para um desempenho ideal, as baterias TAB EFB fornecem a energia fiável necessária para uma gestão eficiente da energia em veículos Start/Stop de entrada de gama, oferecendo uma solução económica e de alto desempenho para as necessidades automóveis atuais.

As baterias TAB EFB Stop&Go combinam tecnologia de ponta e características de segurança para fornecer potência e desempenho ideais para veículos Start/Stop de entrada de gama.



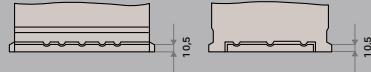
PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- **Vida útil dupla:** Oferece o dobro da vida útil em comparação com as baterias convencionais, garantindo um desempenho mais duradouro.
- **Fibra MFW nas placas positivas:** Impede a perda de material ativo, reduzindo significativamente a perda de funcionalidade e prolongando a vida útil da bateria.
- **Aceitação de carga melhorada:** Os aditivos especiais de carbono melhoraram a aceitação de carga, permitindo uma recuperação de energia mais rápida durante a condução.
- **Resistência à corrosão melhorada:** A tecnologia de liga avançada garante uma maior resistência à corrosão, prolongando a vida útil da bateria.

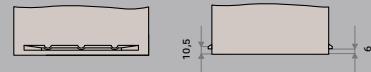
CALCANHEIRAS BHD



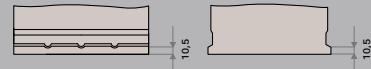
B13



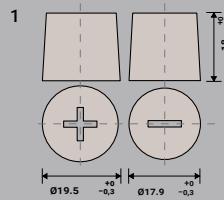
B01



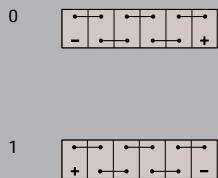
B1

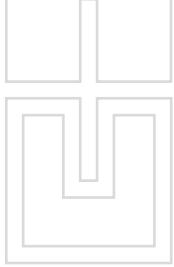


TERMINAIS



PLANO





APLICAÇÕES

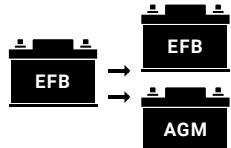


Baterias de arranque inundadas melhoradas, tecnologia Ca/Ca

Marcado DIN	Código curto	C20 (Ah)	EN (A)	RC (min)	Tipo caixa	LaxAnxAl (mm)	BHD	Plano	PCS/Paleta (EUR/CNT)	Observações
55011 EFB	SG50	50	510	81	L1	207x175x190	B13	0	72/100	SMF+, ME, H
56088 EFB	SG60	60	640	100	L2	242x175x190	B13	0	63/90	SMF+, ME, H
56588 EFB	SG65	65	650	110	L3B	278x175x175	B13	0	51/96	SMF, ME, H, HD
57088 EFB	SG70	70	760	120	L3	278x175x190	B13	0	51/80	SMF, ME, H, HD
58014 EFB	SG75	75	730	130	L4B	315x175x175	B13	0	42/72	SMF, ME, H, HD
58088 EFB	SG80	80	800	140	L4	315x175x190	B13	0	42/60	SMF, ME, H, HD
59088 EFB	SG90	90	850	161	L5	353x175x190	B13	0	36/60	SMF, ME, H, HD
60502 EFB	SG10	105	950	195	L6	394x175x190	B13	0	36/60	SMF, ME, H, HD
56568 EFB	SG65J	65	600	110	D23	230x173x200/220	B01	0	60/90	SMF, ME, H
56569 EFB	SG65JX	65	600	110	D23	230x173x200/220	B01	1	60/90	SMF, ME, H
57029 EFB	SG70J	70	680	120	D26	259x175x200/221	B1	0	48/80	SMF, ME, H
57024 EFB	SG70JX	70	680	120	D26	259x175x200/221	B1	1	48/80	SMF, ME, H
60518 EFB	SG10J	105	900	192	D31	306x173x200/221	B01	0	42/70	SMF, ME, H
60519 EFB	SG10JX	105	900	192	D31	306x173x200/221	B01	1	42/70	SMF, ME, H

SUBSTITUIÇÃO DA BATERIA

- Proteção contra fugas:** A construção da tampa selada garante o dobro da proteção contra fugas e um desempenho 100% à prova de derrames, mesmo em ângulos até 55°. As tampas SMF+ são à prova de tombamento.
- Sem manutenção:** Concebida para uma utilização descomplicada, não requer manutenção durante toda a vida útil da bateria.
- Verificação instantânea do estado:** O indicador de nível de eletrólito integrado (Magic Eye) permite uma monitorização fácil e imediata do estado da bateria.
- Proteção contra explosões:** O corta-chamas integrado oferece segurança adicional, impedindo a entrada de chamas.



OBSERVAÇÕES

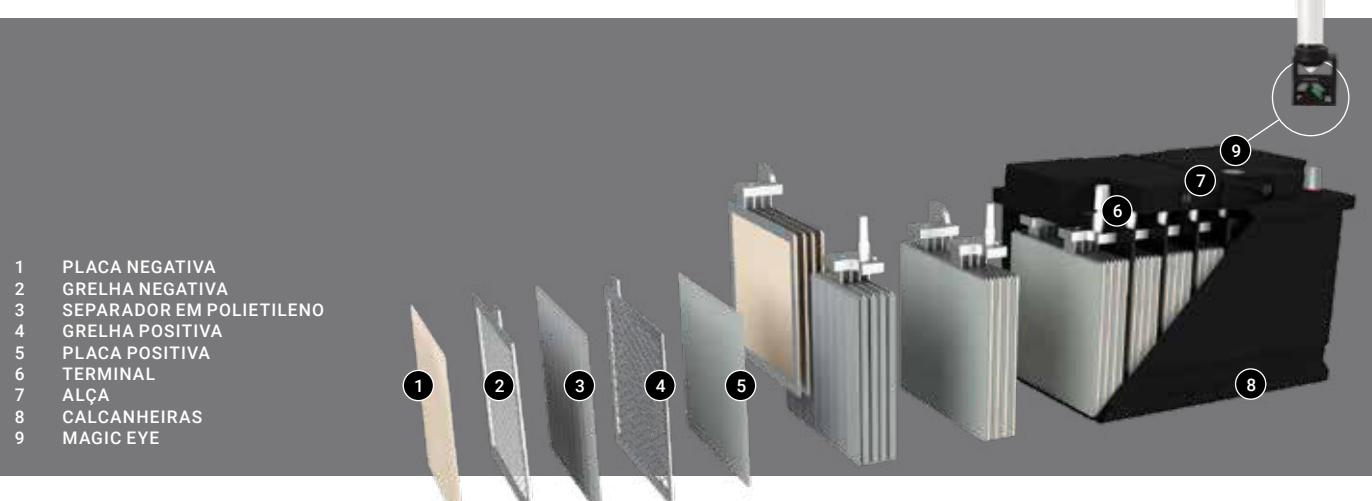
SMF+ SMF melhorado

SMF Selado sem manutenção

ME Indicador de nível de eletrólitos
H Alça

HD Uso intensivo

O indicador do nível de eletrólito (Magic Eye) permite a monitorização imediata da bateria.



Concebido para excelência



Sistema de tampa dupla



Sem água



Baixo consumo de água



Condições climáticas extremas



Requer menos manutenção



Sem necessidade de manutenção



À prova de derrames em ângulos até 55°



Testado contra o tombamento



Magic Eye



Capacidade inicial 30% superior



Nanotecnologia





Baterias 5G TAB

TECNOLOGIA AVANÇADA PARA UM DESEMPENHO SUPERIOR

Sempre baseada em Cálcio/Cálcio, a gama TAB 5G utiliza as mais recentes inovações tecnológicas em Nanotecnologia, alcançando o máximo desempenho para satisfazer as exigências da última geração de automóveis.

As baterias TAB 5G são desenvolvidas com as mais recentes inovações tecnológicas em nanotecnologia, alcançando o máximo desempenho para satisfazer as exigências dos veículos da próxima geração que requerem um fornecimento de energia significativo.

O sistema de vedação TAB, com a sua tampa dupla, garante proteção contra a perda de eletrólito durante toda a vida útil da bateria, tornando-a verdadeiramente isenta de manutenção.

Impulsionadas pela inovação,
definem-se pela sua fiabilidade.
Baterias TAB 5G.

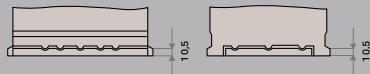


PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

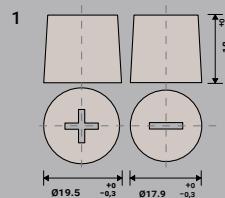
- **Conjunto adicional de placas:** Aumenta a corrente de arranque até 30% e proporciona 200 CCA adicionais em comparação com uma bateria convencional.
- **Novo expensor de carbono:** Aumenta exponencialmente a recarga e a recuperação da bateria, maximizando a área da superfície da placa.
- **Nova grelha expandida (Fast Pass Through):** Juntamente com o conjunto adicional de placas, prolonga a vida útil da bateria, permitindo-nos oferecer até 7 ANOS DE GARANTIA.

CALCANHEIRAS BHD

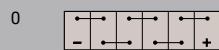
B13



TERMINAIS



PLANO





APLICAÇÕES



Baterias de arranque de alto desempenho Cálcio/Cálcio com Nanotec

Marcado DIN	Código curto	C20 (Ah)	EN (A)	RC (min)	Tipo caixa	LxAnxAl (mm)	BHD	Plano	PCS/Paleta (EUR/CNT)	Observações
55401 SMF	G54	54	510	88	L1B	207x175x175	B13	0	72/120	SMF+, ME, H
55510 SMF	G55H	55	550	90	L1	207x175x190	B13	0	72/100	SMF+, ME, H
56249 SMF	G62	62	620	104	L2B	242x175x175	B13	0	63/108	SMF+, ME, H
56649 SMF	G66H	66	650	112	L2	242x175x190	B13	0	63/90	SMF+, ME, H
57510 SMF	G75	75	720	130	L3B	278x175x175	B13	0	51/96	SMF, ME, H, HD
57549 SMF	G75H	78	750	136	L3	278x175x190	B13	0	51/80	SMF, ME, H, HD
58214 SMF	G85	85	800	150	L4B	315x175x175	B13	0	42/72	SMF, ME, H, HD
60044 SMF	G100H	100	920	182	L5	353x175x190	B13	0	36/60	SMF, ME, H, HD
61002 SMF	G110H	110	1000	203	L6	394x175x190	B13	0	36/60	SMF, ME, H, HD

SUBSTITUIÇÃO DA BATERIA

- As baterias com nanotecnologia são até duas vezes mais resistentes aos ciclos de carga e descarga do que as baterias standard.
- Podem ser descarregadas mais profundamente sem qualquer perda de funcionalidade. Isto impacta diretamente a sua durabilidade, fiabilidade e desempenho.
- Conseguimos estes benefícios reduzindo o tamanho dos cristais formados no material ativo até 10 vezes, melhorando drasticamente a condutividade.

As baterias convencionais devem ser sempre substituídas por uma bateria equivalente ou superior para garantir que cumprem os requisitos de energia do veículo.



OBSERVAÇÕES

SMF+ SMF melhorado
SMF Selado sem manutenção

ME Indicador de nível de eletrólitos
H Alça

HD Uso intensivo



Baterias TAB Polar

APRIMORE A SUA EXPERIÊNCIA DE CONDUÇÃO COM
DESEMPENHO E FIABILIDADE

As baterias TAB Polar são a solução ideal para veículos com equipamento elétrico de série, oferecendo uma potência de arranque superior, um desempenho excepcional e uma fiabilidade inabalável.

Concebidas para serem as baterias todo-o-terreno definitivas, as baterias TAB Polar oferecem uma excelente potência, uma capacidade impressionante e um desempenho de arranque a frio excepcional, para que possa continuar em qualquer condição. Equipadas com uma tampa SMF isenta de manutenção, estas baterias garantem uma proteção ideal contra derrames e não requerem manutenção durante toda a sua vida útil.

Com uma vasta gama de tamanhos e capacidades, as baterias TAB Polar são uma escolha de alta qualidade para todos os tipos de veículos, adaptando-se perfeitamente a quase qualquer veículo.

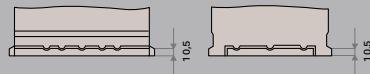


PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

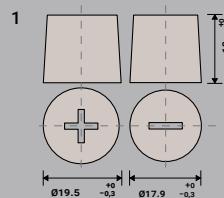
- **Elevada potência de arranque:** Oferece capacidades de arranque excepcionais para um desempenho fiável.
- **Segurança reforçada:** A proteção contra explosão impede que as faíscas entrem na bateria.
- **Fiabilidade em condições extremas:** Concebida para um desempenho fiável mesmo nos climas mais rigorosos.
- **Proteção contra fugas:** A construção da tampa selada garante o dobro da proteção contra fugas e um desempenho 100% à prova de derrames, mesmo em ângulos até 55°. As tampas SMF+ são resistentes aos roamentos.
- **Proteção contra explosões:** O corta-chamas integrado oferece segurança adicional, impedindo a entrada de chamas.
- **Sem manutenção:** Concebida para uma utilização descomplicada e sem necessidade de manutenção.

CALCANHEIRAS BHD

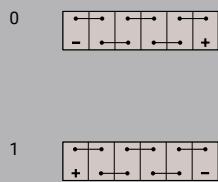
B13

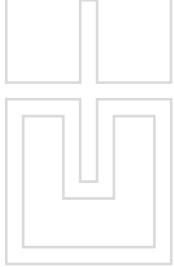


TERMINAIS



PLANO





APLICAÇÕES



Baterias de arranque inundadas, tecnologia Ca/Ca

Marcado DIN	Código curto	C20 (Ah)	EN (A)	RC (min)	Tipo caixa	LxAnxAl (mm)	BHD	Plano	PCS/Paleta (EUR/CNT)	Observações
54506	P45	45	400	62	L0	175x175x190	B13	0	72/120	K
54002 SMF	S44	44	360	62	L1B	207x175x175	B13	0	72/120	SMF+, H
54003 SMF	S44X	44	360	62	L1B	207x175x175	B13	1	72/120	SMF+, H
55010 SMF	S50H	50	450	81	L1	207x175x190	B13	0	72/100	SMF+, H
55002 SMF	S50	50	390	75	L1B	207X175X175	B13	0	72/100	SMF+, H
55509 SMF	S55	55	500	90	L2B	242x175x175	B13	0	63/108	SMF+, H
55508 SMF	S55X	55	500	90	L2B	242x175x175	B13	1	63/108	SMF+, H
56009 SMF	S60	60	550	95	L2B	242X175X175	B13	0	63/108	SMF+, H
56008 SMF	S60H	60	600	100	L2	242x175x190	B13	0	63/90	SMF+, H
56013 SMF	S60HX	60	600	100	L2	242x175x190	B13	1	63/90	SMF+, H
57309 SMF	S73	73	630	126	L3B	278x175x175	B13	0	51/96	SMF, H, HD
57410 SMF	S74X	74	680	128	L3B	278x175x175	B13	1	51/96	SMF, H, HD
57412 SMF	S74H	74	680	128	L3	278x175x190	B13	0	51/80	SMF, H, HD
57413 SMF	S74HX	74	680	128	L3	278x175x190	B13	1	51/80	SMF, H, HD
58317 SMF	S83	83	710	140	L3B	278X175X175	B13	0	51/80	SMF, H, HD
59249 SMF	P92H	92	800	165	L4	315x175x190	B13	0	42/60	SMF, H, HD
59220 SMF	S92	92	800	165	L5B	353x175x175	B13	0	36/72	SMF, H, HD
59221 SMF	S92X	92	800	165	L5B	353X175X175	B13	1	36/72	SMF, H, HD
60021 SMF	S10	100	820	182	L5B	353X175X175	B13	0	36/60	SMF, H, HD
60038 SMF	S10H	100	850	182	L5	353x175x190	B13	0	36/60	SMF, ME, H, HD

SUBSTITUIÇÃO DA BATERIA

As baterias convencionais devem ser sempre substituídas por uma bateria equivalente ou superior para garantir que cumprem os requisitos de energia do veículo.



OBSERVAÇÕES

SMF+ SMF melhorado

SMF Selado sem manutenção

H Alça
HD Uso intensivo

ME Indicador de nível de eletrólitos
K Kamina



APLICAÇÕES



TAB Polar Tipos JIS

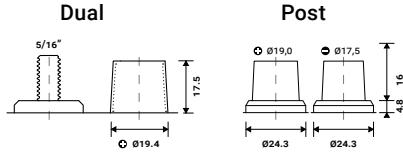
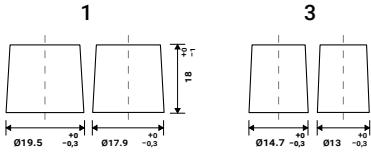
Baterias de arranque inundadas, tecnologia Ca/Ca



Marcado DIN	Código curto	C20 (Ah)	EN (A)	RC (min)	Tipo caixa	LaxAnxAl (mm)	BHD	Plano	PCS/Paleta (EUR/CNT)	Observações
53520 SMF	S35J	35	270	53	B19	196x128x202/223	B0	0	96/128	SMF, H, JIS
53522 SMF	S35JX	35	270	53	B19	196x128x202/223	B0	1	96/128	SMF, H, JIS
53521 SMF	S35JP	35	270	53	B19	196x128x202/223	B01	0	96/128	SMF, H, JIS
54520 SMF	S45J	45	360	71	B19	196x134x202/223	B01	0	96/128	SMF, H, JIS, A
54522 SMF	S45JX	45	360	71	B19	196x134x202/223	B01	1	96/128	SMF, H, JIS, A
54523/84 SMF	S45JA	45	360	71	B24	236x128x202/223	B0	0	72/96	SMF, H, JIS, A
54524/51 SMF	S45JAX	45	360	71	B24	236x128x202/223	B0	1	72/96	SMF, H, JIS, A
55523/84 SMF	S55JA	55	490	90	B24	236x128x202/223	B0	0	72/96	SMF, H, JIS, A
55524/51 SMF	S55JAX	55	490	90	B24	236x128x202/223	B0	1	72/96	SMF, H, JIS, A
56068 SMF	S60J	60	600	100	D23	230x173x200/220	B01	0	60/90	SMF, ME, H
56069 SMF	S60JX	60	600	100	D23	230x173x200/220	B01	1	60/90	SMF, ME, H
57029 SMF	S80J	80	700	120	D26	259x175x200/221	B1	0	48/80	SMF, ME, H
57024 SMF	S80JX	80	700	120	D26	259x175x200/221	B1	1	48/80	SMF, ME, H
59518 SMFS	95J	95	850	171	D31	306x173x200/221	B01	0	42/70	SMF, ME, H
59519 SMFS	95JX	95	850	171	D31	306x173x200/221	B01	1	42/70	SMF, ME, H
BCI 31 SMF-D	S110BCID	110	1000	203	BCI 31	330x173x218/237	B1	0	42/60	SMF, ME, H, HD, DP
BCI 31P SMF	P90BCIP	90	800	161	BCI 31	330x173x218/239	B1	0	42/60	SMF, H, HD, ME
BCI 31S SMF	P90BCIS	90	800	161	BCI 31	330x173x218/239	B0	0	42/60	SMF, H, HD, ME, S
BCI 31S SMF	P100BCIS	100	900	182	BCI 31	330x173x218/239	B1	0	42/60	SMF, ME, H, HD, S

OBSERVAÇÕES

SMF Selado sem manutenção
H Alça
JIS Terminais japoneses
A Adaptador de terminal
ME Indicador de nível de eletrólitos
HD Uso intensivo
P Terminais Post
S Terminais Stud
DP Terminais duplos



TERMINAIS

APLICAÇÕES



Baterias TAB Mower

Baterias de arranque inundadas, tecnologia Ca/Ca

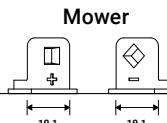


Código curto	C20 (Ah)	EN (A)	RC (min)	Tipo caixa	LaxAnxAl (mm)	BHD	Plano	PCS/Paleta (EUR/CNT)	Observações
U1R-25	25	250	36	U1	196x127x159/185	B0	0	96/128	SMF, H, M
U1-25	25	250	36	U1	196x127x159/185	B0	1	96/128	SMF, H, M
U1R-32	32	350	48	U1	196x127x159/185	B0	0	96/128	SMF, H, M
U1-32	32	350	48	U1	196x127x159/185	B0	1	96/128	SMF, H, M

OBSERVAÇÕES

SMF Selado sem manutenção
H Alça
M Bateria para corta-relva

TERMINAIS



Baterias TAB OEM

OFERECE UM DESEMPENHO
SEM CONCESSÕES



As baterias TAB OEM são concebidas para cumprir os exigentes padrões dos fabricantes de equipamento original (OEMs). Oferecem desempenho, fiabilidade e durabilidade incomparáveis. Concebidas para superar as baterias padrão, garantem uma potência, vida útil e eficiência superiores.

As baterias TAB OEM são perfeitas para aplicações que exigem uma qualidade sem concessões.



PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Elevada potência de arranque:** Oferece capacidades de arranque excepcionais para um desempenho fiável.
- Fiabilidade em condições extremas:** Concebido para um desempenho fiável, mesmo nos climas mais rigorosos.



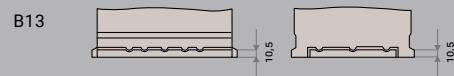
OBSERVAÇÕES

- SMF+** Selagem melhorada que dispensa manutenção
ME Indicador de nível de eletrólitos
H Alça
EMS Sistema de mistura de eletrólitos
KH Alça Kamina
HD Uso intensivo

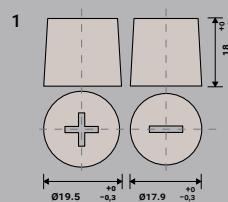
Baterias de arranque inundadas, tecnologia Ca/Ca

Marcado DIN	Código curto	C20 (Ah)	EN (A)	RC (min)	Tipo caixa	LaxAnxAl (mm)	BHD	Plano	PCS/Paleta (EUR/CNT)	Observações	Nr. de peça OE.
55512 SMF	OEM55V	55	560	90	L1	207x175x190	B13	0	72/100	SMF+, ME, H, EMS, VW	1S0 915 105B
57012	OEM70A	70	640	120	L3	278x175x190	B13	0	51/80	KH, HD, AGCO	4352499M1
57512	OEM75T	75	640	130	L3	278x175x190	B13	0	51/80	KH, HD, THERMO KING	1E53683H01 / 3E48163G01
59249	OEM92T	92	760	165	L4	315x175x190	B13	0	42/60	KH, HD, THERMO KING	1E41235H01 / 3E48463G01
61038	OEM105A	105	880	192	L5	353x175x190	B13	0	36/60	KH, HD, AGCO	4274213M1

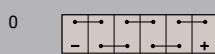
CALCANHEIRAS BHD



TERMINAIS



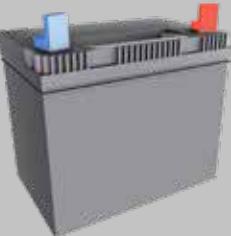
PLANO



APLICAÇÕES



L0 175x175x190 B13	L1B SMF+ 207x175x175 B13	L1 SMF+ 207x175x190 B13
		
L2B SMF+ 242x175x175 B13	L2 SMF+ 242x175x190 B13	L2 AGM 242x175x190 B13
		
L3B SMF 278x175x175 B13	L3 SMF 278x175x190 B13	L3 AGM 278x175x190 B13
		
L4B SMF 315x175x175 B13	L4 SMF 315x175x190 B13	L4 AGM 315x175x190 B13
		
L5B SMF 353x175x175 B13	L5 SMF 353x175x190 B13	L5 AGM 353x175x190 B13
		

L6 394×175×190 B13	L6 AGM 394×175×190 B13	B19 196×134×202/223 B01
		
B24 236×128×202/223 B0	D23 230×173×200/220 B01	D26 259×175×200/221 B1
		
D26 AGM 259×175×200/221 B1	D31 306×173×200/221 B01	BCI 31 SMF 330×173×218/239 B1
		
BCI 31 DUAL SMF 330×173×218/237 B1	BCI 31 STUD 330×173×218/237 B1	
		
Mower 196×127×159/185 B0		
		

Todas as medidas e pesos estão em conformidade com as tolerâncias de produção padrão. Reservamo-nos o direito de efetuar modificações técnicas sem aviso prévio. A tolerância de peso é de $\pm 5\%$.

Excelente potência para os mais potentes.



Sistema de tampa dupla



Sem água



Baixo consumo de água



Condições climáticas extremas



Requisitos de manutenção reduzidos



Sem necessidade de manutenção



Teste de tombamento



Magic Eye



Capacidade de arranque 30% superior



Resistência à vibração



Sistema de mistura de eletrólitos





Baterias para veículos comerciais

Gama TAB	TAB EFB	TAB Truck	TAB Polar Truck
Tecnologia	EFB	Ca/Ca inundado	Sb/Ca inundado
Aplicações	Veículos recentes com maiores exigências energéticas para tráfego de longa distância, inúmeras características de conforto e segurança, aplicações todo-terreno e para trabalhos pesados.	Veículos comerciais com elevadas necessidades energéticas para tráfego de longa distância, incluindo aplicações fora de estrada e de serviço pesado.	Veículos comerciais com exigências energéticas padrão para tráfego rodoviário e fora de estrada, bem como para aplicações de serviço pesado.
Resistência à vibração (EN-50342-1)	V4	V3/V4 (depende do tipo)	V3
Manutenção	Sem necessidade de manutenção	Sem necessidade de manutenção	Baixa manutenção
Corrente arranque a frio (CCA)			
Aceitação de carga			
Ciclos de vida			
Resistência de ciclo profundo			
Substituição	EFB	Equivalente ou melhor	Equivalente ou melhor

Baterias TAB EFB para veículos comerciais

IMPULSIONAR O FUTURO DOS TRANSPORTES

O mercado dos veículos comerciais avançados está a experimentar uma procura crescente de energia devido às novas características de conforto e segurança. Paragens frequentes e irregulares requerem uma fonte de energia com reserva de potência de arranque suficiente e capacidade de carregamento rápido. As nossas baterias EFB TRUCK são concebidas para fornecer essa energia de forma fiável.

O nosso design de célula exclusivo proporciona uma agitação vertical do eletrólito, melhorando a eficiência global do material ativo. Ao já conhecido design HD (Heavy Duty), onde as placas são fixadas na parte inferior, adicionámos elementos VTL (Vibration Top Locking). Isto bloqueia cada componente da célula independentemente da direção e do perfil de vibração, melhorando assim a resistência da bateria à vibração.

CONCEBIDO PARA EFICIÊNCIA,
CRIADO PARA O DESEMPENHO.



PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

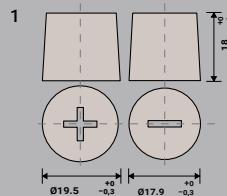
- Em conformidade com a norma Euro 6:** Concebida para camiões Euro 6, incluindo instalações na extremidade do chassis, garantindo a compatibilidade com os padrões modernos dos veículos.
- Sistema de mistura de eletrólitos:** Promove o movimento vertical do ácido, ajudando a eliminar a estratificação para uma maior eficiência e uma duração prolongada da bateria.
- Excelente resistência à vibração – V4:** O design HD-VTL oferece uma resistência superior à vibração, garantindo fiabilidade mesmo em condições adversas.
- Maior capacidade:** Concebida para lidar com maiores exigências de energia, fornecendo energia mais fiável.
- Mais energia durante as paragens:** Oferece um armazenamento de energia melhorado, garantindo um desempenho consistente durante paragens frequentes e irregulares.
- Nova composição de massa ativa positiva:** Oferece maior resistência a ciclos profundos, prolongando a vida útil da bateria e melhorando o desempenho ao longo do tempo.

CALCANHEIRAS BHD

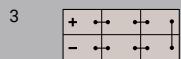
B0

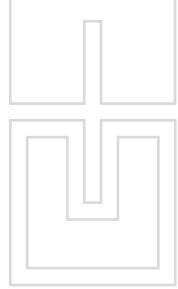


TERMINAIS



PLANO





APLICAÇÕES

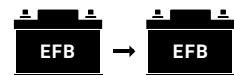


Baterias inundadas melhoradas, tecnologia Ca/Ca

Marcado DIN	Código curto	C20 (Ah)	EN (A)	RC (min)	Tipo caixa	LxAnxAl (mm)	BHD	Plano	PCS/Paleta (EUR/CNT)	Observações
69032 EFB	SG19	190	1100	385	B	513x222x194/216	B0	3	21/28	SMF, ME, H, HD, EMS, V4
74027 EFB	SG24	240	1250	506	C	517x275x214/236	B0	3	18/24	SMF, ME, H, HD, EMS, V4

SUBSTITUIÇÃO DA BATERIA

- ACEITAÇÃO DE CARGA DINÂMICA MELHORADA:** Permite que a bateria aceite cargas mais rapidamente, sendo ideal para ciclos de recarga curtos e frequentes.
- NOVOS SEPARADORES:** Os separadores avançados melhoraram a durabilidade e reduzem o risco de curto-circuitos internos.
- FUNCIONAMENTO COM CARGA PARCIAL:** Capaz de operar eficientemente mesmo com carga parcial, oferece maior flexibilidade na utilização de energia.
- MAIOR DURAÇÃO DA BATERIA:** Concebida para uma vida útil prolongada, garante menos substituições e custos de manutenção reduzidos.

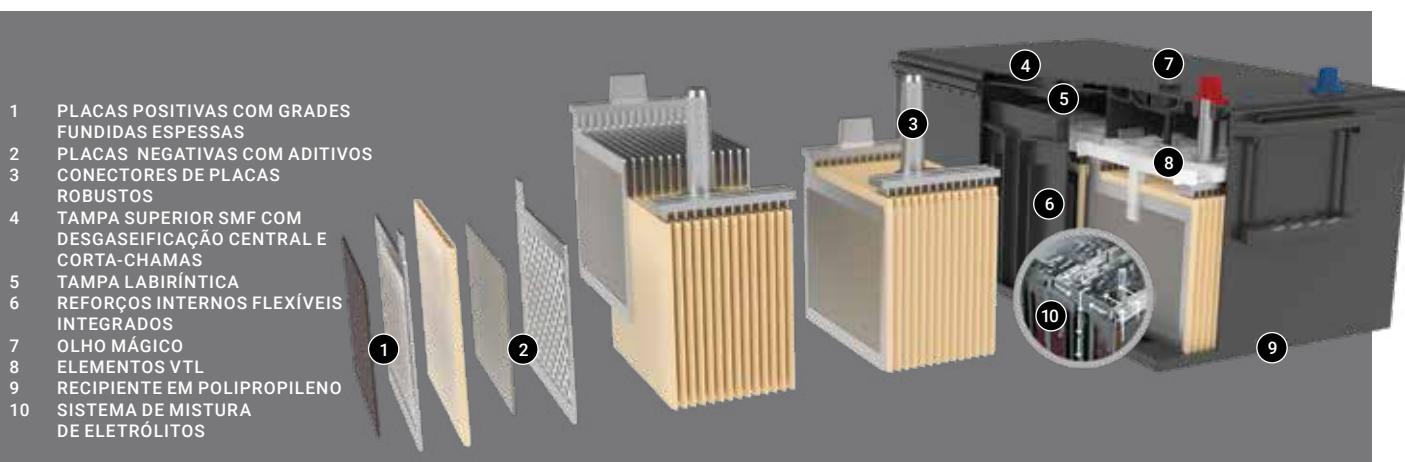


OBSERVAÇÕES

SMF Selado sem manutenção
ME Indicador de nível de eletrólitos

H Alça
HD Uso intensivo

EMS Sistema de mistura de eletrólitos
V4 Resistência à vibração (EN-50342-1)



Baterias TAB Magic Truck

ALTO DESEMPENHO PARA APLICAÇÕES EXIGENTES

As baterias TAB Magic Truck incorporam os mais recentes avanços tecnológicos, oferecendo um desempenho excepcional no arranque a frio e uma energia fiável para satisfazer as exigências energéticas dos veículos comerciais modernos.

Concebidas para suportar o rigor de uma utilização intensa, estas baterias garantem um desempenho ideal para veículos com elevadas cargas elétricas. A tampa SMF (Sealed Maintenance-Free - Livre de Manutenção) oferece uma proteção completa contra fugas e não necessita de manutenção durante toda a sua vida útil. As baterias TAB Magic Truck são a escolha ideal para veículos comerciais que exigem energia fiável e duradoura em ambientes exigentes.

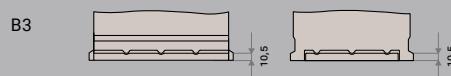
Impulsionadas pela inovação,
DEFINIDAS PELA FIABILIDADE.
Baterias TAB Magic Truck.



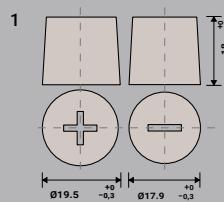
PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Construção com Tampa Selada:** Oferece proteção completa contra fugas e derrames.
- Tecnologia de Metal Expandido:** Melhora a resistência à corrosão, prolongando a vida útil da bateria.
- Indicador de Nível Tipo Magic Eye:** Permite verificações instantâneas e fáceis do estado da bateria.
- Proteção contra Explosão:** Protege a bateria contra a entrada de chamas, proporcionando maior segurança.
- Ideal para Veículos de Alta Energia:** Perfeita para veículos comerciais com diversos sistemas elétricos.
- Qualidade Premium:** Fabricada com os mais altos padrões, garantindo fiabilidade e desempenho duradouro.
- Sistema de Mistura de Eletrólitos:** Disponível nos modelos Tipo B e C, este sistema promove a movimentação vertical do ácido, ajudando a eliminar a estratificação para melhorar a eficiência da bateria e prolongar a sua vida útil.

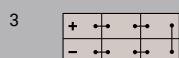
CALCANHEIRAS BHD

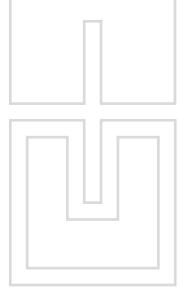


TERMINAIS



PLANO





APLICAÇÕES



Baterias de arranque inundadas, tecnologia Ca/Ca

Marcado DIN	Código curto	C20 (Ah)	EN (A)	RC (min)	Tipo caixa	La×An×Al (mm)	BHD	Plano	Observações
64044 SMF	TM14MF	140	900	269	MAC110	509×175×196/218	B3	3	SMF, ME, H, HD
68018 SMF	TM18	180	1050	361	B	513×222×194/216	B0	3	SMF, ME, H, HD, EMS, V4
72027 SMF	TM22S	220	1200	409	C	517×275×214/236	B0	3	SMF, ME, H, HD, EMS, V4
72527 SMF	TM22	225	1300	469	C	517×275×214/236	B0	3	SMF, ME, H, HD, EMS, V4

SUBSTITUIÇÃO DA BATERIA

As baterias convencionais devem ser sempre substituídas por uma bateria equivalente ou superior para garantir que cumprem os requisitos de energia do veículo.



OBSERVAÇÕES

SMF Selado sem manutenção
ME Indicador de nível de eletrólitos

H Alça
HD Uso intensivo

EMS Sistema de mistura de eletrólitos
V4 Resistência à vibração (EN-50342-1)



Bateria para camião polar TAB

POTÊNCIA SUPERIOR PARA VEÍCULOS COMERCIAIS

O TAB Polar foi concebido para veículos comerciais com um nível padrão de equipamento elétrico, oferecendo uma potência de arranque, desempenho e fiabilidade excepcionais.

Concebida para satisfazer as exigências dos camiões modernos, oferece um desempenho consistente tanto no uso diário como em condições adversas.

A bateria TAB Polar Truck é a solução ideal para veículos comerciais que exigem energia fiável e de alto desempenho em ambientes exigentes.

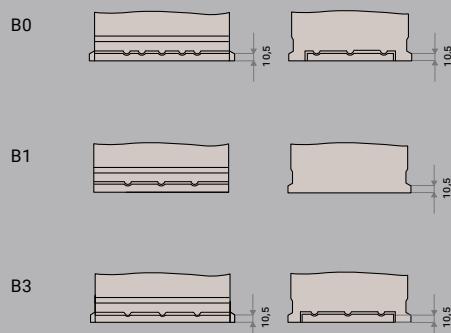
Potência superior
PARA TODOS OS DESAFIOS.
Baterias TAB Polar Truck.



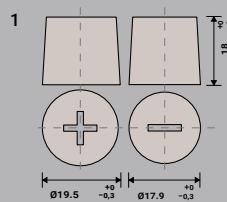
PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Elevada capacidade de arranque:** Oferece um desempenho de arranque potente mesmo em condições adversas.
- Desempenho fiável em climas extremos:** Garante um arranque e funcionamento fiáveis numa vasta gama de temperaturas.
- Tecnologia Sb/Ca:** Fabricada com a avançada tecnologia Sb/Ca (antimónio/cálcio) para um desempenho e durabilidade ótimos. A bateria possui um topo plano e conectores M27 para fácil acesso e manutenção.
- Design híbrido:** Requer manutenção mínima e mantém uma elevada tolerância aos requisitos de carregamento.
- Sistema de mistura de eletrólitos:** Disponível nos tipos B e C, este sistema promove o movimento vertical do ácido, ajudando a eliminar a estratificação para uma maior eficiência e uma vida útil prolongada da bateria.

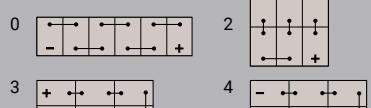
CALCANHEIRAS BHD



TERMINAIS



PLANO





APLICAÇÕES



Baterias de arranque inundadas, tecnologia Ca/Ca

Marcado DIN	Código curto	C20 (Ah)	EN (A)	RC (min)	Tipo caixa	LxAnxAl (mm)	BHD	Plano	PCS/Paleta (EUR/CNT)	Observações
61028	TR11	110	800	203	60528	345x172x218/238	B0	0	36/48	H
61028	TR11X	110	800	203	60528	345x172x218/238	B0	1	36/48	H
61028	TR11P	110	800	203	60528	345x175x218/238	B1	0	36/48	H
62512	TR14H	148	720	236	62512	345x172x269/289	B0	0	24/36	H
62519	TR14HX	148	720	236	62519	345X172X269/289	B0	1	24/36	H
63544	TR14MF	140	750	258	MAC110	509x175x182/202	B3	3	24/40	H, HD
63545	TR14MFR	140	750	258	MAC110	509x175x182/202	B3	4	24/40	H, HD
66512	TR16E	165	860		EBRO	360x256x290	B0	0	18/24	H, HD
67018	TR18F	180	950	338	B	512x223x194/216	B0	3	21/28	H, HD, EMS
67019	TR18R	180	950	338	B	512x224x194/216	B3	4	21/28	H, HD, EMS
67018	TR20B	200	1050	409	B	512x223x194/216	B0	3	21/28	H, HD, EMS
70027	TR22	220	1100	409	C	518x273x214/235	B0	3	18/24	H, HD, EMS
70029	TR22R	220	1100	409	C	518x273x214/235	B0	4	18/24	H, HD, EMS
70027	TR24	240	1150	469	C	518x273x214/235	B0	3	18/24	H, HD, EMS
6TN	TR11D7	110	740	203	D7	283x269x208/230	B0	2	24/36	H, HD
6TLD	TR12D7	125	900	236	D7	283X269X208/230	B0	2	24/36	H, HD

SUBSTITUIÇÃO DA BATERIA

As baterias convencionais devem ser sempre substituídas por uma bateria equivalente ou superior para garantir que cumprem os requisitos de energia do veículo.



OBSERVAÇÕES

H Alça
HD Uso intensivo

EMS Sistema de mistura de eletrólitos



60528
345×172×218/238
B0



62512
345×172×269/289
B0



D7
283×269×208/230
B0



MAC110
509×175×182/208
B3



MAC110 SMF
509×175×196/218
B3



A
513×189×194/220
B0



A SMF
507×188×200/222
B0



B
512×223×194/216
B0



B
512×224×194/216
B3



B SMF
513×222×194/216
B0

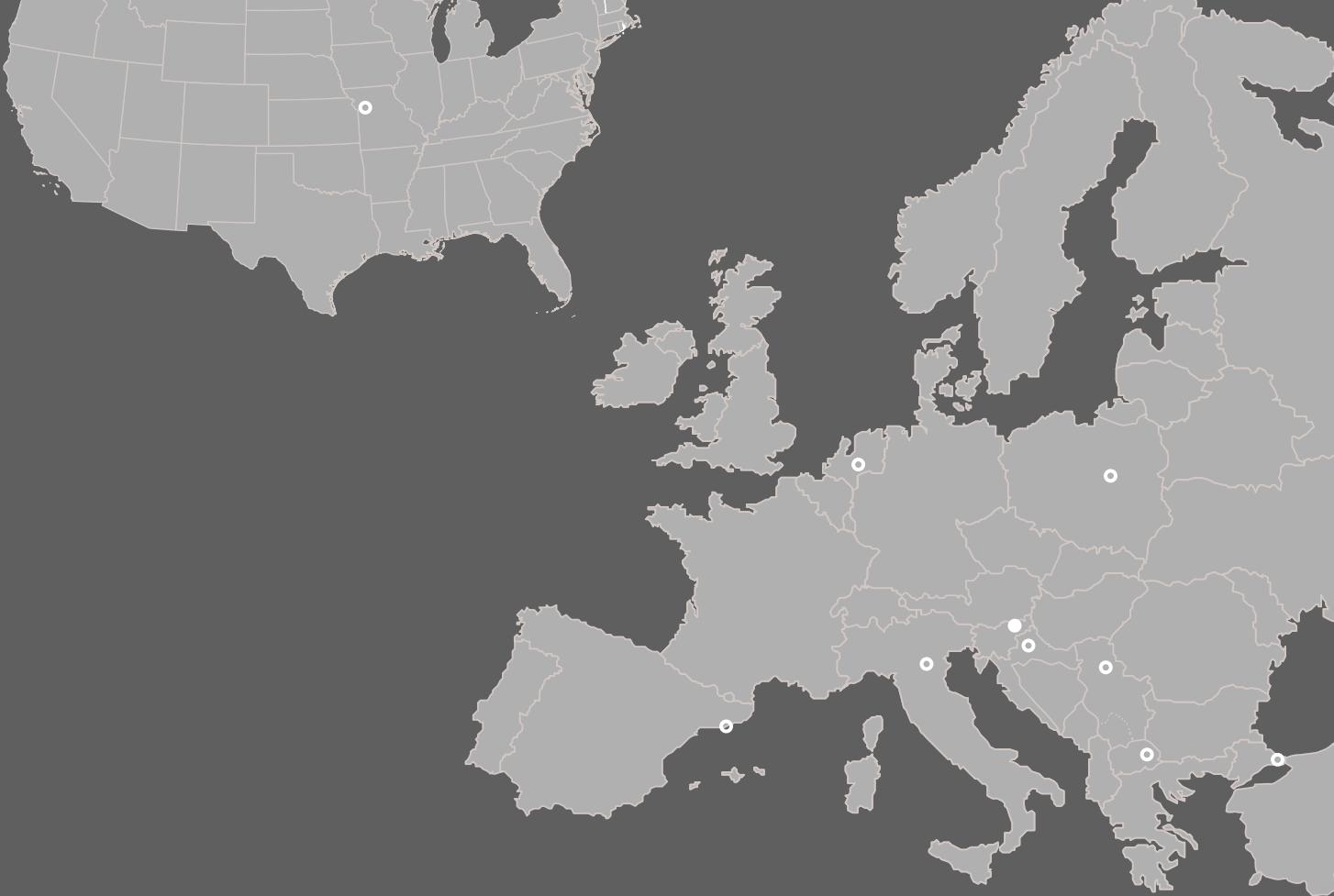


C
518×273×214/235
B0



C SMF
517×275×214/236
B0



**TAB LESTE (Sede)**

C/ Llobateres, 28
Barberà del Vallès
08210 Barcelona

Telephone: +34 93 719 79 18
Email: info@tabspain.com
Site: www.tabspain.com

TAB LEVANTE

C/Llanterner, Parcela 17-1
Parque Empresarial Táctica
46980 Paterna (Valencia)
Telephone: +34 96 134 39 50
Email: info@tabspain.com

TAB LEVANTE Murcia

C/Cataluña, 5. Polígono Industrial
Base 2000. 30564 Lorquí (Murcia)
Telephone: +34 96 827 21 56
Email: info@tabspain.com

TAB CENTRO

C/ Dinamismo, número 8
Polígono Industrial Los Olivos
28906 Getafe (Madrid)
Telephone: +34 91 737 75 55
Email: centro@tabspain.com

TAB SUL Arranque

C/ Diderot nº9 nave 24 A
P. I. Guadalhorce 29004 (Málaga)
Telephone: +34 609 592 747
Email: sur@tabspain.com

ENERGY IN MOTION**TAB SUL Industrial**

C/ Pergamino - Manzana, 11 - Nave 9
Polígono Industrial La Negrilla
41016 Sevilla (Sevilla)
Telephone: +34 617 058 711
Email: tabsur@tabspain.com

TAB NOROESTE

Avenida de La Coruña, 5
Pastoriza 15140 Arteixo (La Coruña)
Telephone: +34 91 737 75 55
Email: noroeste@tabspain.com



TAB SPAIN, S.L.